



Elringklinger

PJ n°C : ATEX et Contrôles

Chamborêt (87)

- 1_ATEX_DRPE_Zone Dissolution
- 2_Programme_vérifications_périodiques
- 3_Rapport_vérification_desenfumage_05102021
- 4_Rapport_vérification_RIA-18062021

○ **zone de nettoyage écran :**



La zone est composé d'une table et contenant de solvant pour le nettoyage des écrans.

Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'écran lors du nettoyage.

Zone 2 : tout point implanté à 0.5 mètre de la zone 1.

Description du procédé :

L'opération de nettoyage consiste à enlever la plus grosse partie de dissolution encore présente sur les écrans avant de nettoyer manuellement l'écran

○ **dosage et préparation des solutions SD et EK**

Description du procédé :

Le contenant utilisé est posé sur la bascule. Le remplissage s'effectue à l'aide de tuyaux souple (un par produit). La bascule permet de mettre la quantité nécessaire.



Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture du récipient.

Zone 2 : tout la zone de dosage et préparation .

mélangeur 1662 :



Le mélangeur se compose d'arbre équipé d'une turbine l'ensemble est entraîné par un moteur électrique placé en partie haute de l'équipement. Une cuve en inox accueille le mélange.



Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture du récipient.

Zone 2 : tout point implanté à 0.5 mètre de la zone 1.

Description du procédé :

Cette installation sert à la réalisation de préparation pour les clients. Lorsque le mélange est prêt, il est stocké dans le local de liquides inflammables.

○ **malaxeur pour accélérateur :**

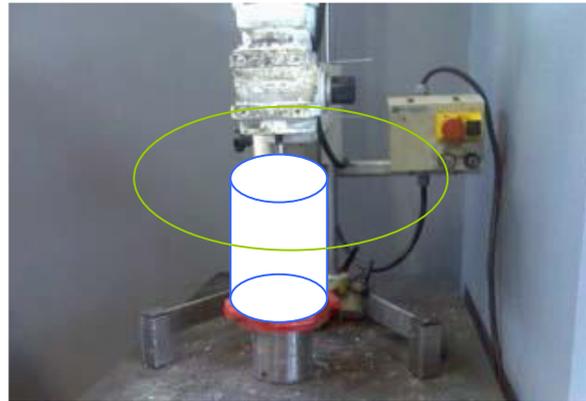
Chaque malaxeur comporte un motoréducteur et une turbine au bout d'un arbre. La préparation est placée dans un contenant refermé par un couvercle.

Zone 0 : volume interne du récipient.

Zone 2 : tout point implanté à 0.5 de l'ouverture du récipient.

Description du procédé :

Les accélérateurs sont réalisés à partir des produits solides (poudres) VC 20 ou VC 40 et un solvant (AIO ou MIBK ou Cyclohexanone). Les produits sont placés dans un contenant puis mélangés à l'aide du malaxeur.



○ **mélangeur Battagion :**



mélangeur est fermé hermétiquement. Il se compose d'une cuve avec un agitateur. Actuellement le remplissage s'effectue manuellement, dans un avenir proche l'alimentation se fera automatiquement.

Zone 0 : volume interne du mélangeur Battagion et de la cuve.

Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture de la cuve lors du remplissage et à 1 mètre de l'ouverture de la cuve

Zone 2 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture de la cuve de stockage ainsi que des brides, flexibles et tout autres équipements.

Description du procédé :

La gomme est versée dans la cuve, puis progressivement, on ajoute le solvant. L'ensemble est mélangé pendant 14 heures pour obtenir la dissolution. Le solvant est stocké à proximité dans une cuve inox avec couvercle. La gomme sous forme de granulés n'est pas stockée.

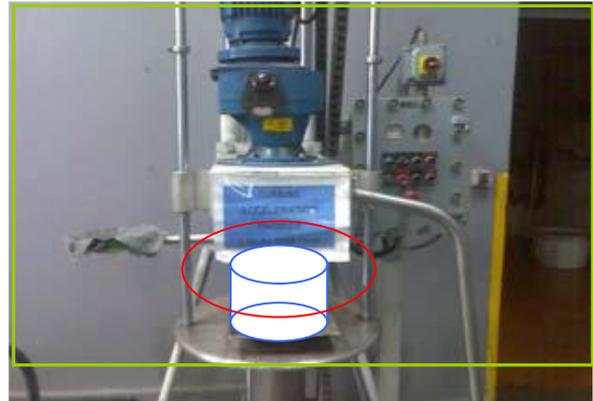
○ **mélangeur 1580 :**

Le mélangeur se compose d'un moteur électrique, avec un réducteur et un arbre. L'ensemble est mobile verticalement.

Zone 0 : volume interne du contenant.

Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture du contenant pendant la phase de mélange.

Zone 2 : totalité du local en cas de dysfonctionnement de la machine



Description du procédé :

Cette installation permet la préparation du produit fini qui sera utilisé dans les lignes de sérigraphie.

○ **Transvasement de solvants par des pompes pneumatique :**

les transvasements des produits chimique se font à l'aide de pompe pneumatique et pistolet en sortie



Zone 0 : volume interne des contenants.

Zone 1 : tout point implanté à 0.5 mètre de l'ouverture du contenant ou en sortie du pistolet

Zone 2 : totalité du local en cas de déversement du produit



○ Zone de stockage des produits chimiques

- Description du procédé :

Ce local permet de stocker les futs de solvants et préparations chimiques dès la réception et après un contrôle réception.

Les futs et bidons sont fermés et il n y a aucune opération de transvasement dans ce local



Zone 2 : totalité du local en cas de déversement du produit

○ Consignes de sécurité :

 <p>Pas d'électricité statique.</p>	<p>Vigilance sur l'apport de l'électricité statique, surtout en zone 0 et 1</p>
 <p>Vérifier la mise à la terre.</p>	<p>La mise à la terre des futs et des appareils est obligatoire, vérifier systématiquement la mise à la terre avant chaque opération de transvasement ou de mélangeage.</p>
	<p>Les travaux par point chaud sont strictement encadrés et doivent faire l'objet d'un permis de feu et un aménagement préalable de la zone avant travaux.</p>



	<p>L'aspiration et l'apport d'air neuf doivent être maintenu en permanence.</p>
	<p>Le gerbeur et transpalette électrique sont strictement interdits dans la zone dissolution</p>
	<p>Les futs et bidons doivent toujours rester fermés.</p> <p>Il faut utiliser immédiatement le kit absorbant si un déversement accidentel.</p>

planification des vérifications périodiques obligatoire

équipement	localisation	action	vérificateur	responsable exploitation	indicateur performance	seuil ou valeur cible	moyen / équipement	moyen d'enregistrement lieu	en cas de non conformité	fréquence	dernière date réalisation	prochaine date contrôle
Machine	site de Nantiat Site de Chamboret liste équipement de travail	Vérification trimestrielle des équipements de travail	APAVE	HSE	Bon état	conformité	Visuel	Service production-maintenance	Plan d'action vérification réglementaire	trimestrielle	déc-21	14/03/2022
Cuve	site de Nantiat Site de Chamboret cuves des compresseurs cuves machines	Vérification des appareils à pression	APAVE	maintenance	Bon état	conforme	société agréée	Production-maintenance Rapport de vérification registres des appareils	Plan d'action vérification réglementaire	triennale (VP)	selon l'équipement	cf fichier
Cuve	site de Nantiat Site de Chamboret cuves des compresseurs cuves machines	Epreuve des appareils à pression	APAVE	maintenance	Bon état	conformité	société agréée	Production-maintenance Rapport de vérification registres des appareils	Plan d'action vérification réglementaire communication à la maintenance	Tous les 10 ans (RP)	selon l'équipement	cf fichier
Moyen de levage	site de Nantiat Site de Chamboret liste chariots ,nacelles ,transpalette et gerbeur électrique	Vérification des chariots élévateurs à conducteur porté, des nacelles ,des transpalettes et des chariots à conducteur accompagnant électrique	APAVE	maintenance SG	Bon état de fonctionnement Remplacement périodique du matériel à usure	Conforme	société agréée	Rapport de vérification registre levage HSE opérationnel	Plan d'action vérification réglementaire communication à la maintenance	annuelle	juin-21	11/06/2022
Moyen de levage	site de Nantiat et Site de Chamboret liste des ponts roulants et potences	Vérification des appareils de levage mus à bras et de leurs supports et accessoires et postes de soudage - harnais	APAVE	HSE	Bon état de fonctionnement Remplacement périodique du matériel à usure	Conforme	société agréée	Rapport de vérification registre levage	Plan d'action vérification réglementaire communication à la maintenance	semestrielle	nov-21	27/05/2022
Portes/Portails	site de Nantiat Site de Chamboret plan localisation	Vérification des portes et portails automatiques portes sectionnelles	Koné	maintenance SG	Etat de fonctionnement Conformité remplacement des pièces d'usure.	Conforme	société spécialisée	Rapport d'intervention service HSE opérationnel registre portes et portails automatiques	Rapport d'anomalie	semestrielle	déc-21	16/06/2022
Protection produit chimique	site de Nantiat laboratoire M 7000 liste	rince œil de sécurité	infirmière	infirmière	Etat de fonctionnement	Arrivée de l'eau	Visuel	Cahier infirmerie	plan action HSE	mensuelle	août-19	cf fichier
Sécurité incendie	site de Nantiat Site de Chamboret Liste	Vérification des extincteurs	CHRONOFEU	HSE	Bon état Date d'épreuve CO2 Age limite pour les autres +conformité APSAD R4	Conforme 10 ans pour CO2 15 ans en extérieur 20 ans à l'intérieur	société agréée	Rapport d'intervention service HSE opérationnel registre incendie +certificat N4	plan d'action HSE	annuelle	déc-20	22/12/2021
Sécurité incendie	site de Nantiat Site de Chamboret liste et plan des RIA	Vérification des RIA	CHRONOFEU	HSE	Bon état de fonctionnement Remplacement périodique du matériel à usure + conformité APSAD R5	Conforme	société agréée	Rapport d'intervention service HSE opérationnel registre incendie +certificat N5	plan d'action HSE	annuelle	juin-21	22/06/2022
Sécurité incendie	site de Nantiat Site de Chamboret Liste des exutoires de fumées	Vérification des exutoires de fumées	CHRONOFEU	HSE	Bon état de fonctionnement Remplacement périodique du matériel à usure	Conforme	société agréée	Rapport d'intervention service HSE opérationnel registre incendie	plan d'action HSE	annuelle	oct.-21	11/10/2022
Sécurité incendie	Nantiat M 7000 liste et plan	vérification portes coupe feu	CHRONOFEU	HSE	Bon état de fonctionnement Conformité remplacement des pièces d'usure.	Conforme	société agréée	Rapport d'intervention service HSE opérationnel registre incendie	plan d'action HSE	annuelle	oct-20	23/10/2021
Sécurité incendie	site de Nantiat Site de Chamboret	Blocs autonomes d'éclairage de sécurité	CHRONOFEU	maintenance SG	Fonctionnement	conforme	Démontage test d'autonomie batterie contrôle visuel et nettoyage	registre incendie	plan d'action HSE	annuelle	oct-21	11/10/2022
Installation électrique	Nantiat + Site de Chamboret	contrôle par THERMOGRAPHIE	APAVE							annuelle	04/01/2022	04/01/2023
Installation électrique	Nantiat + Site de Chamboret	verifications periodiques reglementaires des installations electriques au titre de la sécurité des personnes au travail (haute tension)	APAVE							annuelle	déc-21	28/12/2022
Installation électrique	site de Nantiat Site de Chamboret toutes installations électriques listes y compris mise à la terre y compris les système détection fuite cuves enterrées/hydrocarbures	vérifications périodiques réglementaires des installations électriques au titre de la sécurité des personnes au travail	APAVE	maintenance SG	Etat des installations et conformité aux dispositions techniques réglementaires et normatives	conformité	société agréée	Rapport de vérification service HSE opérationnel registre incendie	Plan d'action vérification réglementaire communication à la maintenance	annuelle	déc-21	28/12/2022
Santé sécurité	Nantiat M 7000 ensemble des postes de travail	bruit aux postes de travail	service médical	HSE + médecin	exposition moyenne (Lex, 8h) niveau de crête (Lp, c)	< 80 dB < 135 dB	sonomètre	mesures archivées à l'infirmerie carte de bruit des atelier		triennale	janv-16	31/12/2018
Santé sécurité	Nantiat Site de Chamboret liste postes de travail	analyses atmosphères poste de travail	APAVE	HSE	poussières totales poussières alvéolaire	< 10 mg/m3 < 5 mg/m3	Société agréée	Rapport service HSE opérationnel	rapport d'anomalie	annuelle	nov-17	12/11/2018
Environnement	Nantiat + Site de Chamboret	Analyse des rejets atmosphérique et le rendement des chaudières	APAVE	HSE	NOx (hors NO ₂) exprimé en NO ₂ SO2 poussières	< 550 mg/m ³ < 1700 mg/m ³ < 150 mg/m ³	société agréée	Rapport de vérification Service HSE	rapport d'anomalie	tous les 2 ans	15/10/2020	15/10/2022
Environnement	site de Chamboret incinérateur Site de Chamboret	analyse des émissions atmosphériques	société agréée	HSE	flux COV totaux COV totaux M7000 NOx M7000 CH4 M7000 CO M7000 flux poussières poussières	≤ 1 kg/h ≤ 20 mg/Nm ³ ≤ 100 mg/Nm ³ ≤ 50 mg/Nm ³ ≤ 100 mg/Nm ³ ≤ 1 kg/h ≤ 100 mg/Nm ³	société agréée	Rapport d'analyse Service HSE	rapport d'anomalie mail d'information information Co Dir	annuelle	juil-20	01/08/2021
Environnement	site de Chamboret autres points rejets Site de Chamboret plan	analyse des émissions atmosphériques	société agréée	HSE	flux COV totaux COV totaux (hors M7000) flux poussières poussières	≤ 1 kg/h ≤ 110 mg/Nm ³ ≤ 1 kg/h ≤ 100 mg/Nm ³	société agréée	Rapport d'analyse Service HSE	rapport d'anomalie mail d'information information Co Dir	Non définie	nov-17	NA
Chaudière	Nantiat+Site de Chamboret	Analyse de rendement	SPIE							trimestrielle	mai-21	21/08/2021
Eau	Nantiat + Chamboret	contrôle et vidange deshuileurs	Sanicentre							annuelle	juin-19	19/06/2020
Climatisation	Nantiat+Site de Chamboret	contrôle étanchéité >2Kg GAZ	SPIE							annuelle	selon planning SPIE	selon planning SPIE

Siège social :
ZA du Grand Chemin
33370 YVRAC
Tel : 05-57-77-78-50
Fax : 05-56-32-87-45

41111768

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 326635

N° document de référence : 21-87-09-01053

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
--------	----------	--------	--------------	--------	-----------------	------	----------------	------------------------	--------------

SITE : 003

TYPE : SDN **Dernière vérif :** 04/10/2021 **Date intervention :** 04/10/2021 **Technicien :** DAV DAVID Franck

01	bâtiment 7000	RDC	machine a café	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
01/01	bâtiment 7000	RDC	ACCES VESTIAIRES	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			
02	bâtiment 7000	RDC	ACCES VESTIAIRES	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			A FAIRE:treuil électrique 24 volts rupture HS à remplacer
02/01	bâtiment 7000	RDC	ACCES VESTIAIRES	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
03	bâtiment 7000	RDC	tgbt	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
03/01	bâtiment 7000	RDC	TGBT	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			
04	bâtiment 7000	RDC	tgbt	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
04/01	bâtiment 7000	RDC	TGBT	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			
05	bâtiment 7000	RDC	armoire ligne 2	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
05/01	bâtiment 7000	RDC	armoire ligne 2	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
06	bâtiment 7000	RDC	armoire ligne 2	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
06/01	bâtiment 7000	RDC	armoire ligne 2	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI :D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier

Siège social :
 ZA du Grand Chemin
 33370 YVRAC
 Tel : 05-57-77-78-50
 Fax : 05-56-32-87-45

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 326635

41111768

N° document de référence : 21-87-09-01053

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
07	bâtiment 7000	RDC	étagère 11	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
07/01	bâtiment 7000	RDC	étagère 11	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
08	bâtiment 7000	RDC	étagère 11	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
08/01	bâtiment 7000	RDC	étagère 11	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
09	bâtiment 7000	RDC	issue de secours	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
09/01	bâtiment 7000	RDC	issue de secours	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
10	bâtiment 7000	RDC	poste 15409	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
10/01	bâtiment 7000	RDC	poste 15409	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
11	bâtiment 7000	RDC	poste 15206	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
11/01	bâtiment 7000	RDC	poste 15409	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
12	bâtiment 7000	RDC	reliquat	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
12/01	bâtiment 7000	RDC	reliquat	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:étrier récepteur pour châssis façade tombant intérieur à remplacer+ vérins force 200 course 350 à remplacer
13	bâtiment 7000	RDC	zone contrôle	XX MADICOB	2018	Treuil électro-mécanique 48 V EMISSION			

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI : D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier

Siège social :
ZA du Grand Chemin
33370 YVRAC
Tel : 05-57-77-78-50
Fax : 05-56-32-87-45

41111768

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 326635

N° document de référence : 21-87-09-01053

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
13/01	bâtiment 7000	RDC	zone contrôle	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
14	bâtiment 7000	RDC	zone stockage essais	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
14/01	bâtiment 7000	RDC	zone stockage essais	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
15	bâtiment 7000	RDC	zone prison	XX MADICOB	0	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
15/01	bâtiment 7000	RDC	zone prison	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
16	bâtiment 7000	RDC	zone prison	XX MADICOB	2018	Treuil électro-mécanique 24 V RUPTURE			
16/01	bâtiment 7000	RDC	zone prison	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			FAIT:REFORME une gaine de soufflerie passe à travers l'ouvrant /NV:REFORME
17	bâtiment 7000	RDC	pcf	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
17/01	bâtiment 7000	RDC	pcf	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
18	bâtiment 7000	RDC	pcf	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
18/01	bâtiment 7000	RDC	pcf	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
19	bâtiment 7000	RDC	ligne 2	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
19/01	bâtiment 7000	RDC	ligne 2	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
20	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
20/01	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI : D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier

Siège social :
ZA du Grand Chemin
33370 YVRAC
Tel : 05-57-77-78-50
Fax : 05-56-32-87-45

41111768

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 326635

N° document de référence : 21-87-09-01053

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
21	bâtiment 7000	RDC	bureau atelier	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			A FAIRE:treuil aération à remplacer
21/01	bâtiment 7000	RDC	bureau atelier	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
22	bâtiment 7000	RDC	issue de secours	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
22/01	bâtiment 7000	RDC	issue de secours	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:cheminement de câble à refaire+ vérins force 200 course 350 à remplacer
23	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX MADICOB	2018	Treuil Aération TA 130			
23/01	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
24	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
24/01	bâtiment 7000	RDC	portail auto	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
25	bâtiment 7000	RDC	accès dissolution	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
25/01	bâtiment 7000	RDC	accès dissolution	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
26	bâtiment 7000	RDC	accès couloir centrale traitement	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
26/01	bâtiment 7000	RDC	accès couloir centrale traitement	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
27	bâtiment 7000	RDC	accès couloir centrale traitement	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
27/01	bâtiment 7000	RDC	accès couloir centrale traitement	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
28	bâtiment 7000	RDC	accès locaux techniques	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
28/01	bâtiment 7000	RDC	accès locaux techniques	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI : D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier

Siège social :
 ZA du Grand Chemin
 33370 YVRAC
 Tel : 05-57-77-78-50
 Fax : 05-56-32-87-45

41111768

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 326635

N° document de référence : 21-87-09-01053

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
29	bâtiment 7000	RDC	RIA 06	XX MADICOB	0	Treuil Aération TA 130			
29/01	bâtiment 7000	RDC	RIA 06	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
30	bâtiment 7000	RDC	RIA 06	XX MADICOB	0	TREUIL MODULAIRE DCM/DAC ROUGE AVEC DECLENCHEMENT			
30/01	bâtiment 7000	RDC	RIA 06	XX DUPUY	0	Châssis façade tombant intérieur			A FAIRE:vérins force 200 course 350 à remplacer
31	bâtiment 7000	RDC	circulation	XX MADICOB	0	Déclencheur manuel élect.			
32	bâtiment 7000	RDC	circulation	XX MADICOB	0	Déclencheur manuel élect.			
33	bâtiment 7000	RDC	circulation	XX MADICOB	0	Déclencheur manuel élect.			
34	bâtiment 7000	RDC	circulation	XX MADICOB	0	Déclencheur manuel élect.			
35	bâtiment 7000	RDC	tgbt	XX MADICOB	0	D.A.D.SDH			A FAIRE:batteries 6 volts 10 Ah x 4 à remplacer

Nombre de matériels :

65

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI : D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier

Siège social :
 ZA du Grand Chemin
 33370 YVRAC
 Tel : 05-57-77-78-50
 Fax : 05-56-32-87-45

41111768

Client : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

Site : ELRINGKLINGER MEILLOR SAS

003 - BATIMENT 7000
 RUE DE LA CHAUDIERE

87140 CHAMBORET

Type rapport :
 Maintenance

N° rapport :
 316278

N° document de référence : 21-87-05-00265

N° MAT	BATIMENT	NIVEAU	LOCALISATION	MARQUE	Mise en service	TYPE	Spec. matériel	Année prev de rempct *	OBSERVATIONS
--------	----------	--------	--------------	--------	-----------------	------	----------------	------------------------	--------------

SITE : 003

TYPE : RIA **Dernière vérif :** 18/06/2021 **Date intervention :** 18/06/2021 **Technicien :** LYA LE MASSON Yann

01	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/PS:4,5 /PD:2,5
02	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/PS:4,5 /PD:2,5
03	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/M /PS:4,5 /PD:2,5
04	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/PS:4,5 /PD:2,5
05	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/PS:4,5 /PD:2,5
06	BAT 7000	RDC	ATELIER	RC ROT	1997	R.I.A. DN 33 / Long.30 TOURNANT PIVOTANT			/D /M /PS:4,5 /PD:2,5

Nombre de matériels :

Vérifications annuelles des matériels effectuées conformément aux normes et textes en vigueur et aux recommandations des fabricants

En dehors des observations relatives aux opérations à effectuer sur les matériels, si aucune mention n'apparaît dans la zone Observations, le matériel est réputé en bon état de fonctionnement, à l'issue du passage de notre technicien

* : selon les conditions contractuelles convenues et/ou sous réserve de la vérification technique

RIA : « D » = RIA le plus défavorisé / « M » = manomètre présent sur le RIA le plus défavorisé / « ERP » : site classé Etablissement recevant du public - PS : Pression statique (en bars) - PD : Pression dynamique (en bars) - PI :D1 : Débit à 1 bar (en M³/h) - DM : Débit max (en M³/h) - CS : PE : Pression d'essai (en bars) - BCH : Présence bouchon - ALIMP : Présence alimentation pompier